



# Bona stroje a příslušenství

Kompletní sortiment strojů a příslušenství

Příprava broušení dřevěných podlah

Chyby broušení a jejich odstranění

**Bona®**



### Bona FlexiSand 1.5

|                |                 |                |                       |               |
|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 1,5 kW<br>výkon | 147<br>ot./min | 407mm<br>průměr disku | 45 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------|

Výkonná a flexibilní talířová bruska, která může být vybavena různými unašeči pro různé druhy podlahářských prací. Skládací rukojeť umožňuje snadnou přepravu.



### Bona FlexiSand 1.9

|                |                 |                |                       |               |
|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 1,9 kW<br>výkon | 147<br>ot./min | 407mm<br>průměr disku | 50 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------|

Vysoce výkonná verze talířové brusky Bona FlexiSand. Všestranné použití od broušení dřeva přes kartáčování až po vyhlazování betonu. Široká nabídka příslušenství.



### Bona Buffer

|                |                 |                |                       |               |
|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 1,6 kW<br>výkon | 120<br>ot./min | 407mm<br>průměr disku | 33 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------|

Talířová bruska pro lehké a středně těžké brusné práce na všech typech dřevěných podlah. Snadná manipulace a transport, nastavitelná řídítka. Bruska je vhodná i pro leštění.



### Bona Combi Edge

|                |                  |                 |                           |                      |                   |
|----------------|------------------|-----------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| 230V<br>napětí | 1,15 kW<br>výkon | 3300<br>ot./min | 120/330mm<br>délka ramene | 7,5 / 8,3 kg<br>váha | 150mm<br>kotouč Ø |
|----------------|------------------|-----------------|---------------------------|----------------------|-------------------|

Lehká flexibilní okrajová bruska. Brusku lze použít s rameny délky 120 mm nebo 330 mm pro optimální dosah do těžko dostupných míst. Ramena jsou snadno vyměnitelná. LED osvětlení. Dodáváno v kufru.



### Bona Dual Edge

|                |                  |                 |                       |              |                   |
|----------------|------------------|-----------------|-----------------------|--------------|-------------------|
| 230V<br>napětí | 1,15 kW<br>výkon | 4500<br>ot./min | 155mm<br>délka ramene | 9 kg<br>váha | 100mm<br>kotouč Ø |
|----------------|------------------|-----------------|-----------------------|--------------|-------------------|

Okrajová bruska se dvěma, proti sobě rotujícími, 100 mm disky se vyznačuje vysokým pracovním výkonem a rychlostí broušení. LED osvětlení.



### Bona

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| 230V<br>napětí | 1,4 kW<br>výkon |
|----------------|-----------------|

Stroj pro jemné broušení dřeva materiálů



### Bona Belt UX

|                |                 |                        |                       |               |
|----------------|-----------------|------------------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 2,2 kW<br>výkon | 1800 - 2050<br>ot./min | 200x750<br>brusný pás | 85 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|------------------------|-----------------------|---------------|

Výkonná pásová bruska s konstrukcí usnadňující manévrování a transport. Vhodná pro všechny druhy dřevěných podlah a parket.



### Bona Belt

|                |                 |                 |                       |               |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 2,2 kW<br>výkon | 2400<br>ot./min | 200x750<br>brusný pás | 74 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------|

Výkonná a efektivní pásová bruska s 200 mm širokým válcem. Snadná ovladatelnost a přeprava, jednoduchá výměna válců, Easy-start motor.



### Bona Belt Lite

|                |                 |                 |                       |               |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 2,2 kW<br>výkon | 2400<br>ot./min | 200x750<br>brusný pás | 60 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------|

Vyvážená kombinace výkonnosti, síly a snadné manipulace s bruskou. Brusku lze snadno rozebrat na tři části a rychle znovu sestavit v několika jednoduchých krocích.



Bona DCS 70

|                |                 |               |                       |               |
|----------------|-----------------|---------------|-----------------------|---------------|
| 220V<br>napětí | 1,4 kW<br>výkon | 70 l<br>pytel | 7,5 m<br>délka hadice | 43 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|---------------|-----------------------|---------------|

Robustní, vysoce výkonný systém bezprašného broušení podlah. Ergonomický design a snadná přeprava. Longopack - snadné uzavření pytle na prach.



Bona DCS 25

|                |                  |               |                       |               |
|----------------|------------------|---------------|-----------------------|---------------|
| 220V<br>napětí | 1,45 kW<br>výkon | 25 l<br>pytel | 7,5 m<br>délka hadice | 20 kg<br>váha |
|----------------|------------------|---------------|-----------------------|---------------|

Průmyslový vysavač pro sběr jemného a zdraví škodlivého dřevěného prachu z brusných strojů. Použitelný v kombinaci se všemi brusnými stroji Bona.



Bona PowerScrubber 2.0

|                |                 |                 |                       |                 |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|-----------------|
| 220V<br>napětí | 1,9 kW<br>výkon | 1100<br>ot./min | 400 mm<br>šířka válce | 34,5 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|-----------------|

Všestranný výkonný čisticí stroj pro hloubkové čištění většiny podlahových povrchů včetně venkovních dřevěných podlah. Jednoduché ovládání, snadná přeprava.



Supraflex

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| 600 - 2100<br>ot./min | 150mm<br>průměr |
|-----------------------|-----------------|

kartáčování a jiných až po okraj.



Bona Edge UX 130

|                |                  |                 |                       |                 |                   |
|----------------|------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-------------------|
| 230V<br>napětí | 1,25 kW<br>výkon | 3000<br>ot./min | 130mm<br>délka ramene | 14,4 kg<br>váha | 178mm<br>kotouč Ø |
|----------------|------------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-------------------|

Extrémně výkonná a snadno ovladatelná okrajová bruska. Uchycení brusiva suchým zipem nebo šroubem, extrémně účinné odsávání prachu. Nízká hladina hluku. Osvětlení LED.



Bona Edge UX 220

|                |                 |                 |                       |                 |                   |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-------------------|
| 230V<br>napětí | 1,25kW<br>výkon | 3000<br>ot./min | 220mm<br>délka ramene | 15,4 kg<br>váha | 178mm<br>kotouč Ø |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|-----------------|-------------------|

Varianta extrémně výkonné okrajové brusky Bona Edge UX s prodlouženým ramenem pro snadnější dosah do hůře přístupných prostor. Nízká hladina hluku. Osvětlení LED.



Bona Capricorn

|                |                 |                 |                       |               |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 2,2 kW<br>výkon | 2560<br>ot./min | 200x551<br>brusný pás | 77 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------|

Pro broušení všech typů dřevěných podlah a parket, jednoduchý stroj, který může snadno a bezpečně ovládat kdokoli. Je perfektní kombinací funkčnosti, spolehlivosti, bezpečnosti a snadného ovládání.



Bona Scorpion

|                |                 |                 |                       |               |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 1,5 kW<br>výkon | 3000<br>ot./min | 200x480<br>brusný pás | 45 kg<br>váha |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------------|---------------|

Válcová bruska s rozpínatelným válcem - elektrická pojistka zastaví brusku v případě nehody. Ideální do půjčoven, perfektní kombinace funkčnosti, spolehlivosti, bezpečnosti a snadného ovládání.



Bona Scorpion DCS

|                |                       |                 |                       |               |
|----------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|---------------|
| 230V<br>napětí | 1,3 + 1,2 kW<br>výkon | 3000<br>ot./min | 200x480<br>brusný pás | 43 kg<br>váha |
|----------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|---------------|

Bona Scorpion DCS je dodáván s vysavačem Dust Care, který funguje nezávisle na brusce, a tak může být připojen i na jiné stroje. Stroj je vhodný i pro půjčovny.

# Broušení dřevěných podlah

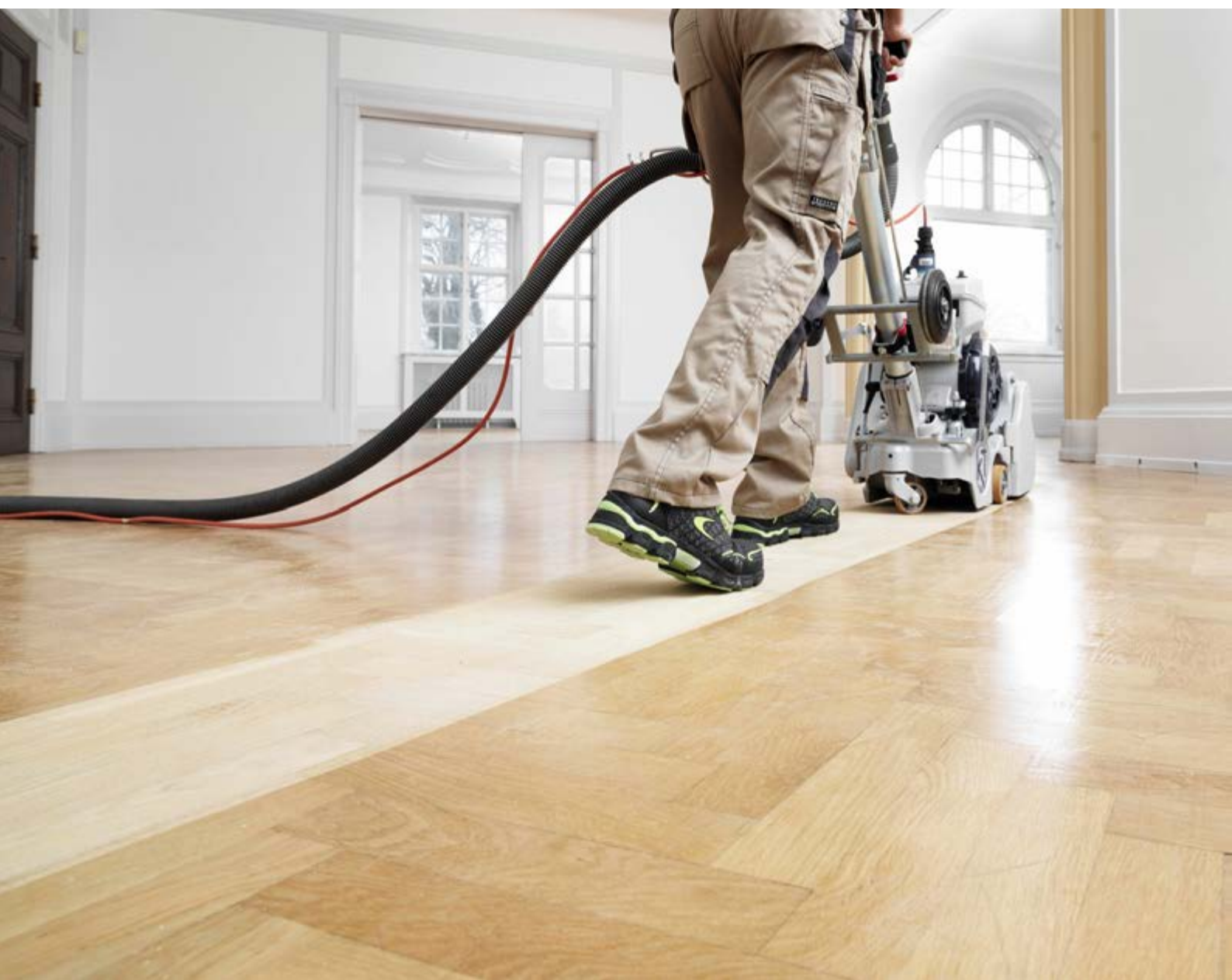
Dřevěné podlahy a parkety mají svou dlouholetou tradici. V poslední době, kdy se stále více propaguje trend zdravého životního stylu v čistém ekologickém prostředí, zazname-

návají doslova své znovuzrození částečně i díky módnosti těchto povrchů. Kromě překrásného vzhledu mají také praktické přednosti:

- parkety jsou přírodním výrobkem
- parkety mají hodnotný image
- parkety jsou pro bydlení zdravé
- parkety jsou příznivé pro životní prostředí
- parkety jsou závislé na užití a péči o ně, jejich životnost je ale zpravidla desetiletí až tisíciletí
- parkety jsou snadno ošetřované
- parkety mají vliv na příjemné klima místnosti
- parkety jsou teplé na nohy
- parkety jsou pružné
- parkety jsou přizpůsobivé

V této brožuře bychom chtěli poskytnout odborníkům i domácím kutilům k dispozici potřebnou pracovní pomůcku, která má zprostředkovat cenné pokyny pro správné zacházení se stroji na broušení podlah.

Následující návod poskytuje slovní a obrazový popis nejběžnějších pracovních postupů dle současného stavu techniky. V jednotlivých případech je přesto účelné přizpůsobit pracovní postupy individuální situaci.



# 1. Příprava podlahy pro brusné práce

## Nově položené parkety

Pro docílení optimálního vybroušení musí být podlaha před začátkem brusných prací čistá – bez prachu apod.

Uvolněné parkety musí být upevněny k podkladu.

## Renovace starých parketových a jiných dřevěných podlah

Při renovaci parketových nebo jiných dřevěných podlah je nutno zapustit případně vyčnívající hřebíky, aby se zabránilo poškození brousícího prostředku nebo vzniku jisker (nebezpečí vznícení se brusného prachu). Jsou-li spáry mezi parke-

tami (palubkami) širší než 2-3 mm, je nutno je vyplnit špánou (tenký pruh dřeva). Příliš široké spáry se obtížně vytmelují. Pro opracování okrajů a rohů je třeba demontovat okrajové lišty a zejména veškeré hřebíky, kterými byly připevněny k podlaze.

## Broušení dřevěných podlah podle vzoru pokládky prvků dřevěné podlahy

**Průpletový vzor** (mozaiky, vlysové a jiné parkety):

U tohoto vzoru pokládky parket je nutno všechny pracovní úkony provádět pod úhlem 45 stupňů, aby se zabránilo vý-

brusu měkčích částí dřeva. Finální broušení je vhodné provádět talířovou bruskou (obr. 11, 12, 15).

**Rybinový vzor** a jiné, pokládané pod úhly 45 až 60° nebo 120° (vlysová podlaha, vícevrstvé parketové dílce a jiné):

U těchto vzorů pokládek dřevěné podlahy se brousí pod úhlem 45 stupňů. Finální broušení je vhodné provádět

talířovou bruskou (obr. 11, 12, 15).

**Řemenový vzor** (vlysové parkety, mozaiky, palubky, vícevrstvé parketové dílce a jiné):

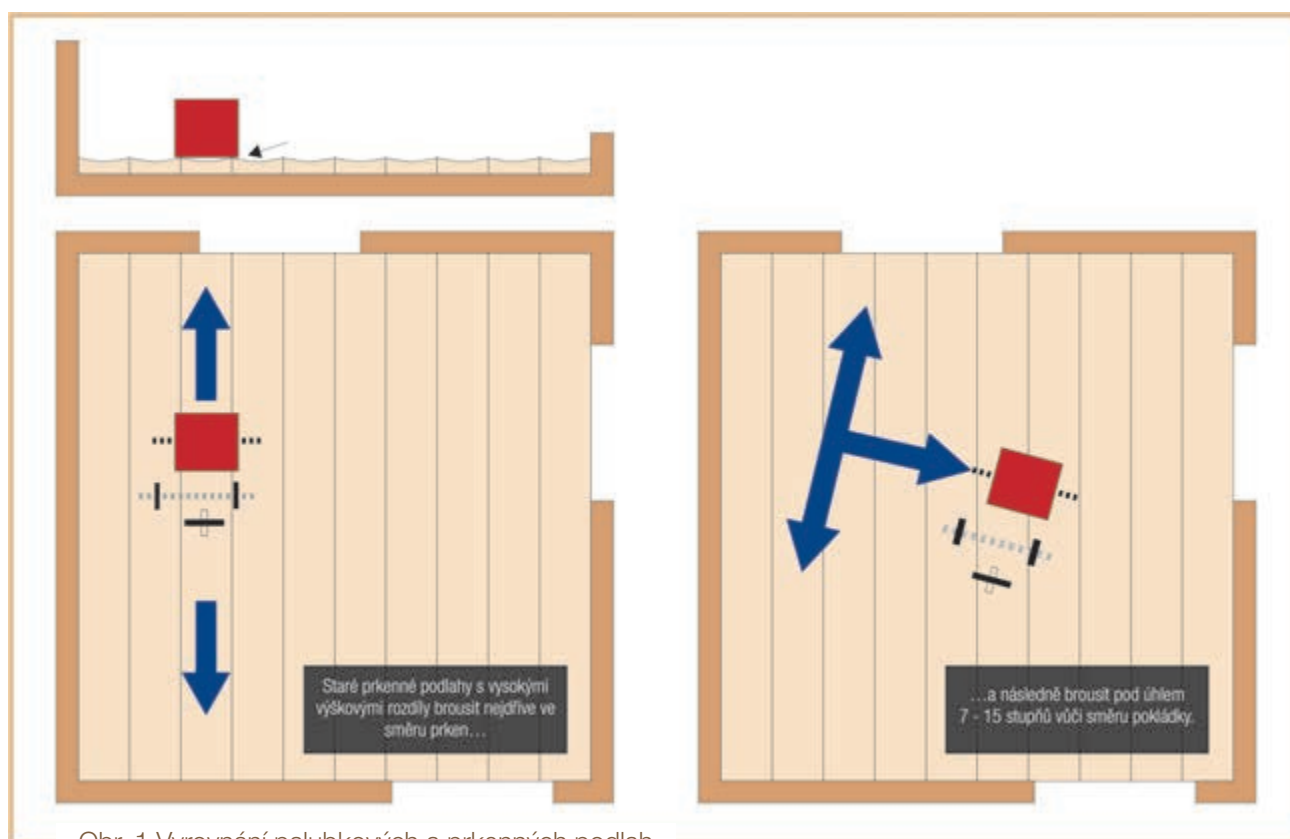
Podlahy se vzorem pokládky na řemen a palubky je nutno provádět pod úhlem 7 – 15 stupňů. Jemné broušení probíhá po směru let dřeva. Finální broušení je vhodné provádět

talířovou bruskou. Jemné broušení probíhá po směru let dřeva. Finální broušení je vhodné provádět talířovou bruskou (obr. 1, 15).

**Konkávně deformované** (zkorýtkovatělé) palubkové podlahy

U podlahy, jejíž jednotlivé prvky vykazují velmi silné výškové rozdíly (přesahy), by se mělo pro vyrovnání jako první provést broušení ve směru textury dřeva, aby se podlaha

zhruba srovnala. Pak lze začít s jednotlivými diagonálními výbrusy. Finální broušení je vhodné provádět talířovou bruskou (obr. 1).



Obr. 1 Vyrovnání palubkových a prkenných podlah

## 2. Správná volba pořadí zrnitosti

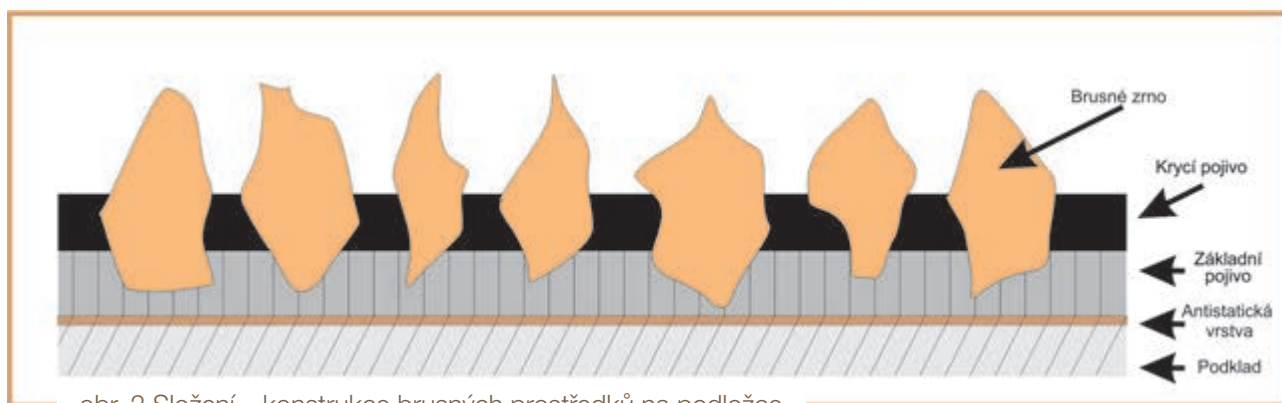
Abychom u dřevěné podlahy zvýraznili její přirozenou krásu, je nezbytné její optimální vybroušení.

Počet kroků broušení a sled zrnitosti brusiva závisí u nově pokládaných parket na velikosti a množství výškových

přesahů mezi jednotlivými prvky, stejně jako při renovacích na stupni znečištění a nerovnosti.

Jak je znázorněno na obr. 4 - 7, je dodržení sledu zrnitosti velmi důležité. Brusivem s hrubým zrnem se odstraní znečištění a výškové přesahy, až se docílí rovného povrchu. Následující výbrusy brusivem s jemnější zrnitostí, pak slouží pouze k odstranění stop po hrubém broušení. Po použití brusiv s hrubou zrnitostí by se neměla vynechat více než jedna zrnitost, jinak se sotva podaří odstranit stopy po předešlém

broušení nebo jen s velkým úsilím. Z toho důvodu je třeba pokusit se začít při prvním kroku broušení s co nejjemnější možnou zrnitostí, aby po něm zůstaly co nejmenší stopy. Proto se může případně broušení s hrubou zrnitostí uspořit, což pozitivně ovlivní jak kvalitu práce, tak i materiálovou a časovou nákladnost.

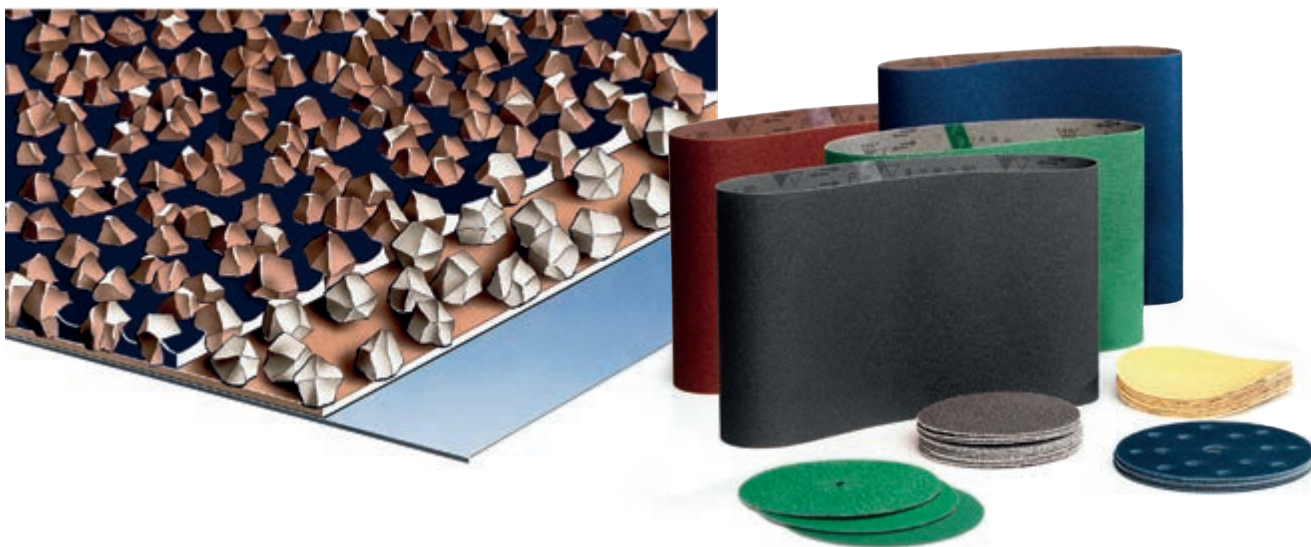


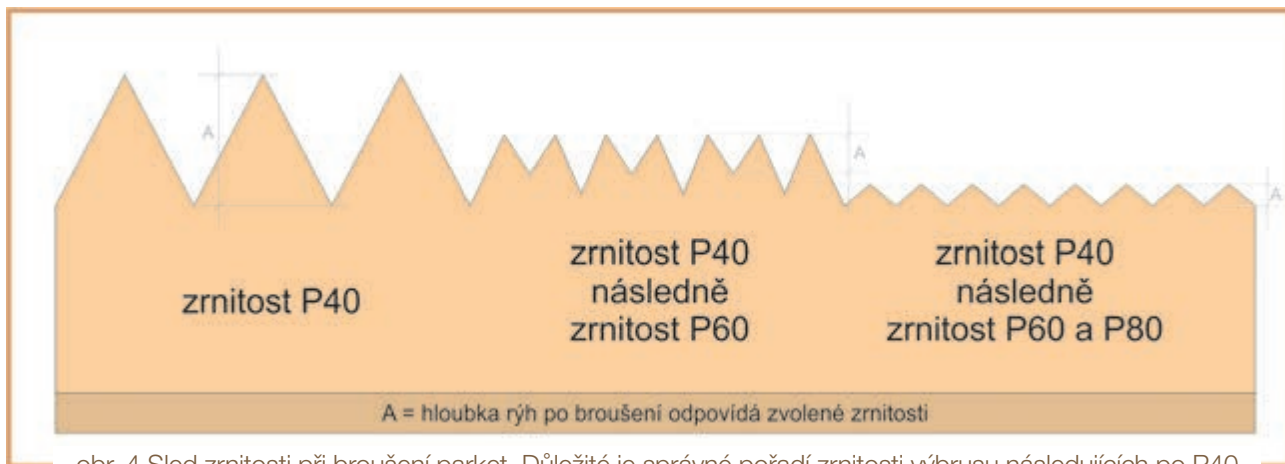
obr. 2 Složení – konstrukce brusných prostředků na podložce

Antistatické brusivo Bona je opatřené antistatickou vrstvou, která zabraňuje usazení elektricky nabitého prachu.



Obr. 3 Běžně se pracuje s tímto sledem zrnitosti

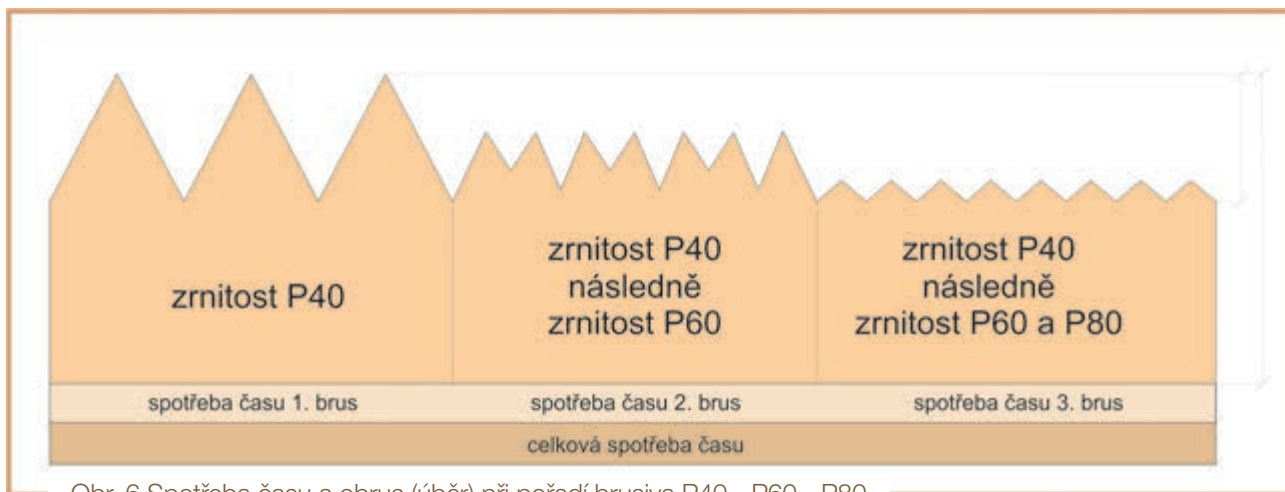




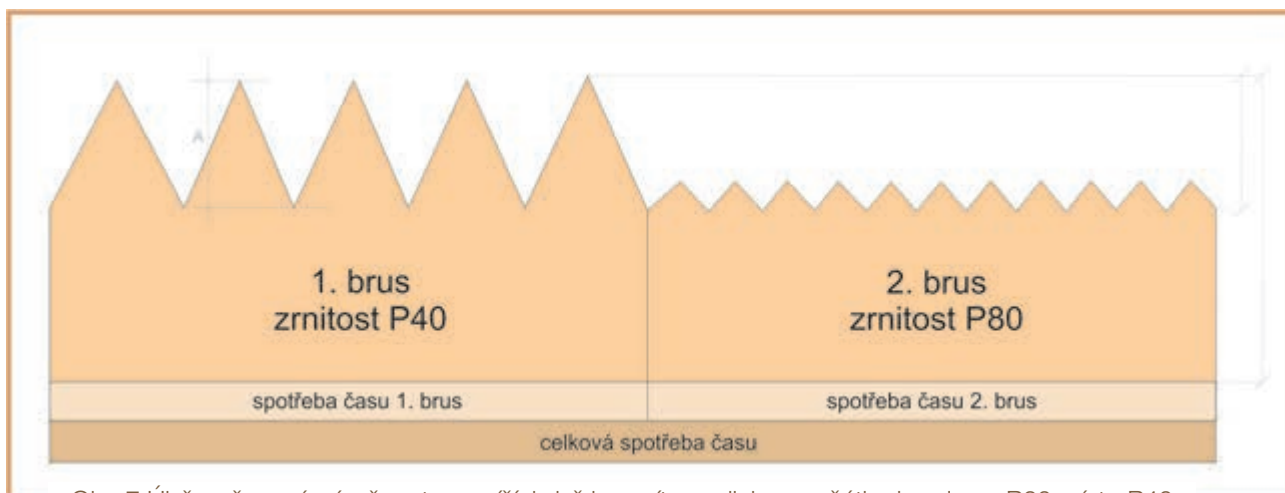
obr. 4 Sled zrnitosti při broušení parket. Důležité je správné pořadí zrnitosti výbrusu následujících po P40



Obr. 5 Při příliš velkých skocích ve sledu zrnitosti není již možno odstranit stopy po hrubším brusivu!



Obr. 6 Spotřeba času a obrus (úběr) při pořadí brusiva P40 - P60 - P80

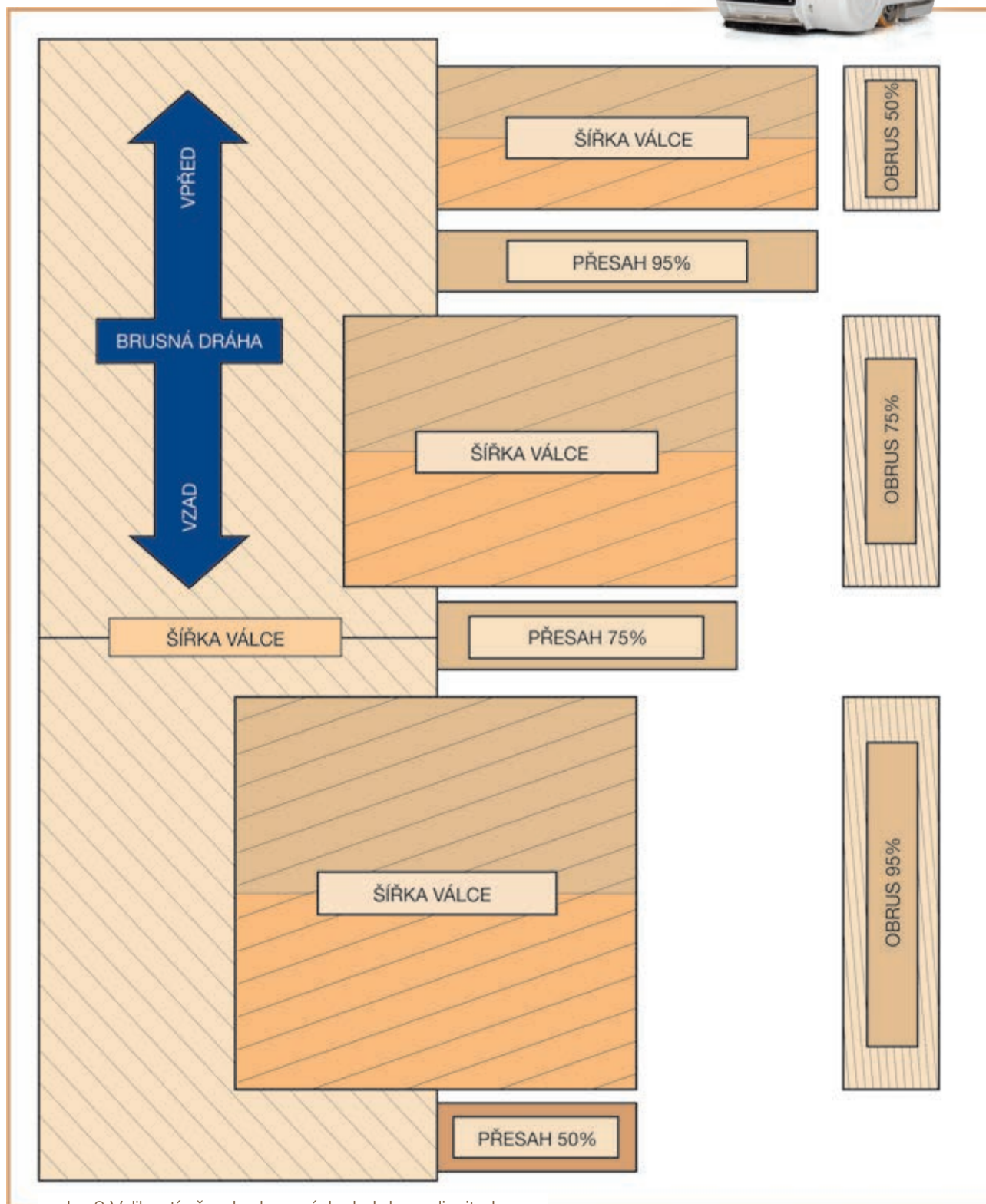


Obr. 7 Úběr a časová náročnost se sníží, když brousíte podlahu zpočátku brusivem P60 místo P40

### 3. Práce s pásovou bruskou Belt

#### Přesah brusné dráhy s ohledem na obrus (úběr)

Brusná dráha je chod vpřed a chod vzad po dané dráze. Úběr materiálu je v podstatě dán šířkou záběru brusného válce mezi jednotlivými brusnými drahami a lze jej proto silně ovlivnit.



obr. 8 Velikostí přesahu brusných drah lze ovlivnit obrus

## Nastavení brusného tlaku s ohledem na sled zrnitosti

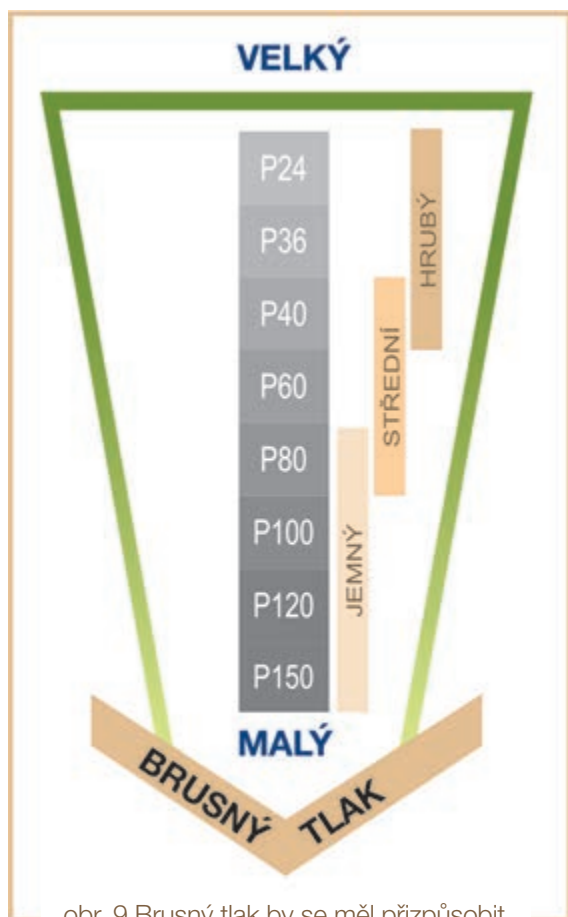
U stroje BELT lze pomocí regulátoru přtlaku brusného válce nastavit brusný tlak ve třech stupních vysoký, střední nebo nízký.

### Nastavení přtlaku je dáno výškovou polohou kolíku regulátoru v jeho kulise:

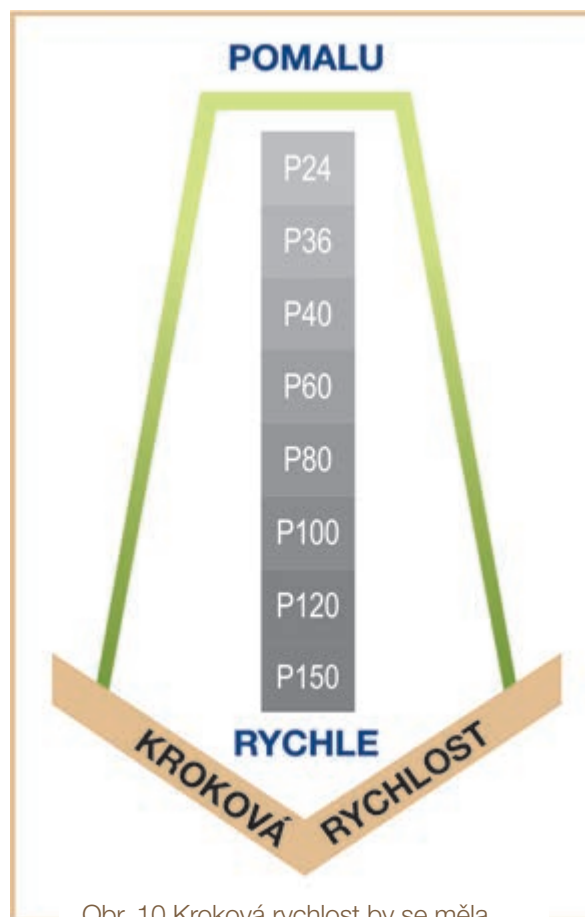
Horní poloha → lehký přtlak (jemné brusivo P80 ÷ P150) = 23 kg

Střední poloha → střední přtlak (středně hrubé brusivo P40 ÷ P60) = 27 kg

Dolní poloha → vysoký přtlak (hrubé brusivo P16 ÷ P36) = 32 kg



obr. 9 Brusný tlak by se měl přizpůsobit pořadí zrnitosti snižovat se zjemňování zrnitosti



Obr. 10 Kroková rychlost by se měla přizpůsobit pořadí zrnitosti a stoupat se zjemňováním zrnitosti.

### Kroková rychlost (pohyb s bruskou po podlaze) s ohledem na pořadí zrnitosti

Kroková rychlost by měla být rovnoměrná a ne příliš pomalá! Krokovou rychlostí je ovlivněn brusný výkon! Čím jemnější je zrnitost, tím větší kroková rychlost!

**Velká kroková rychlost => nižší obrus!**

#### Zrnitost

Zrnitost brusného papíru podává informaci o velikosti zrn brusiva. Jednotlivé zrnitosti (frakce zrn brusného materiálu) se třídí proséváním přes síta o určité velikosti ok. Číslo zrnitosti odpovídá počtu ok síta na jeden palec, tedy zrnitosti P40 = 40 ok na palec (25,4 mm).

## 4. Začátek brusných prací

Jak je patrné z obr. 11, mělo by se s pásovou nebo válcovou bruskou brousit vždy zleva doprava. Tak jede boční pojízdové kolečko vždy po vybroušené ploše. Tímto pracovním postupem je podlaha po každém výbrusu rovnější a zabrání se tím jejímu zvlnění.

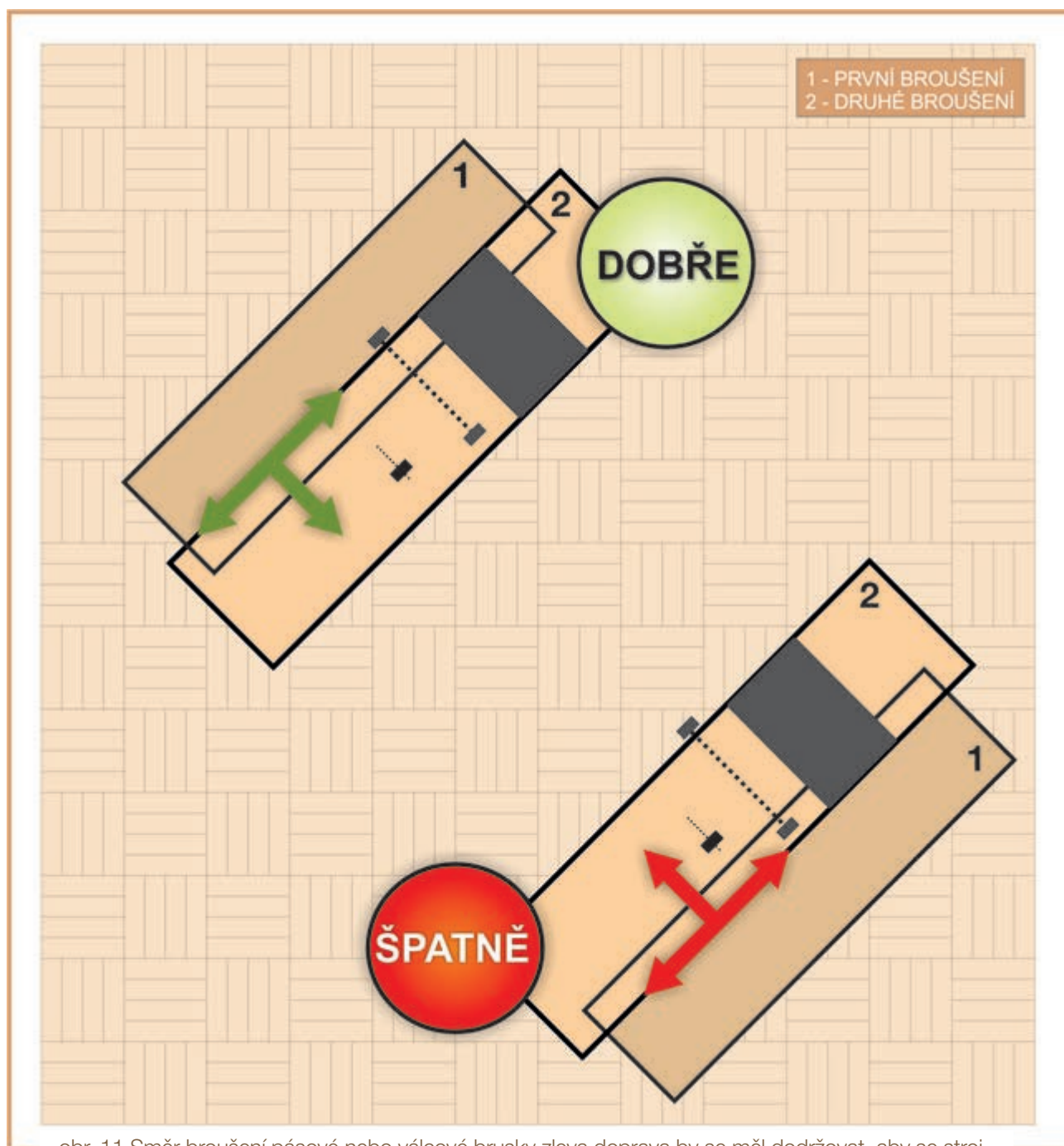
Jak je patrné z obr. 8, odpovídá brusná dráha chodu vpřed a vzad stejnou stopou bez přesahu šířky brusného válce.

**Větší efektivita šířka záběru  
(menší přesah) => menší úběr (obrus)**

**Efektivní šířka záběru brusného válce (tzv. šířka brusného válce bez přesahu brusných drah) by neměla překročit 85%.**

Změna směru pojezdu brusky by měla ležet v méně osvětlených částech místnosti. Při změně směru je nutno včas nadzvednout brusný válec od podlahy, aby se zabránilo pro-

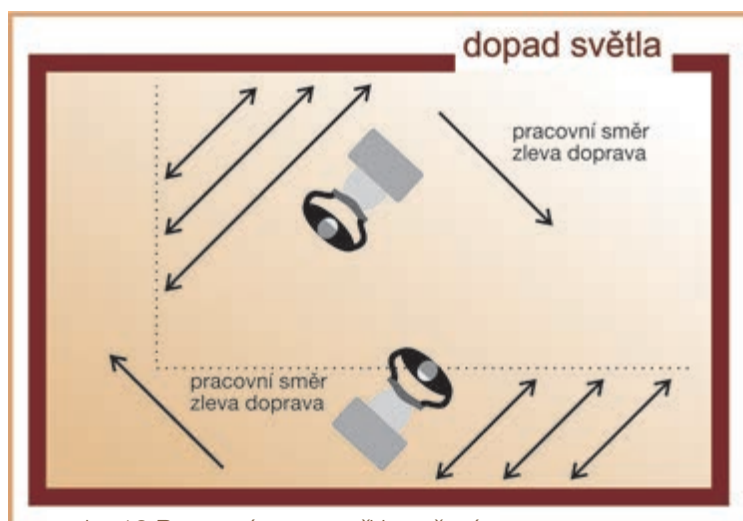
broušení. Pro zamezení zbytečných probroušení (rýh) by se měla měnit počáteční poloha brusných drah mezi jednotlivými kroky broušení.



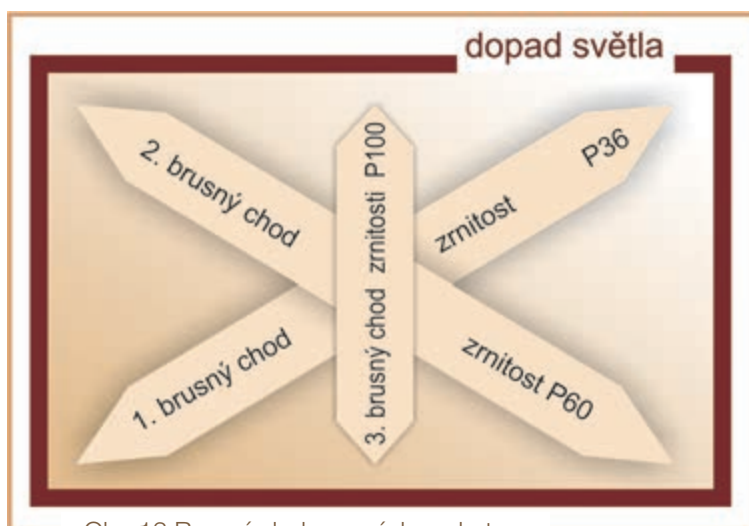
obr. 11 Směr broušení pásové nebo válcové brusky zleva doprava by se měl dodržovat, aby se stroj pohyboval vždy po nově vybroušených parketách

## Broušení plochy

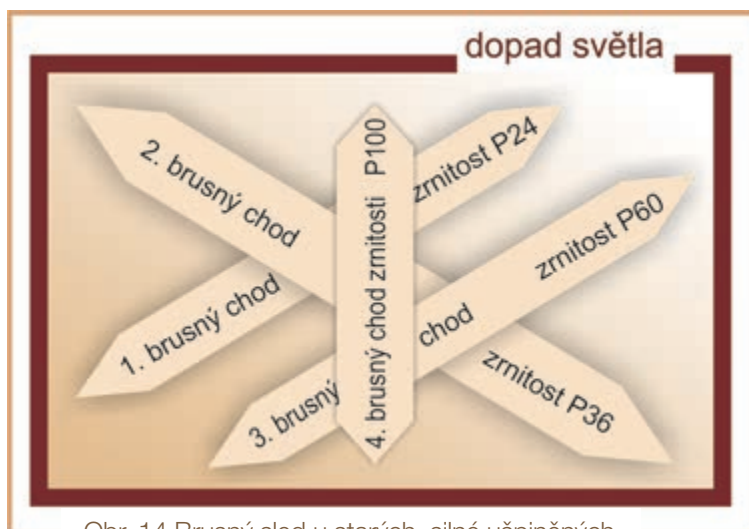
- Ved'te stroj mírným, pokud možno stejným tempem.
- Zpětné broušení by mělo být prováděno ve stejné stopě jako broušení vpřed.
- Změna směru z broušení vpřed na broušení vzad by měla ležet v méně osvětlených oblastech plochy. Není-li toto možné, musíte viditelná místa v bodech obratu ve směru původního broušení dokončit ručně.
- V žádném případě nezůstávejte s rotujícím spuštěným brusným válcem stát nebo neměňte směr pohybu. Tímto by vznikl probrus, který by především při hrubší zrnitosti již nebylo možno následným jemnějším brusivem odstranit. Před koncovými body brusného chodu musí brusný válec v pravý čas pomalu nadzvednut od země.
- Nepostačí-li výsledek jednoho brusného chodu, tzn. že jsou ještě viditelné nerovnosti, použijte chodu dalšího se stejnou zrnitostí, a to kolmo na právě ukončený výbrus.
- Po každém brusném chodu vyčistěte pečlivě celou plochu pomocí výkonného vysavače.
- Poslední výbrus s nejjemnější zrnitostí by měl být vždy prováděn ve směru dopadu světla – a to samozřejmě s ohledem na vzor pokládky.



obr. 12 Pracovní postup při broušení



Obr. 13 Brusný sled u nových parket



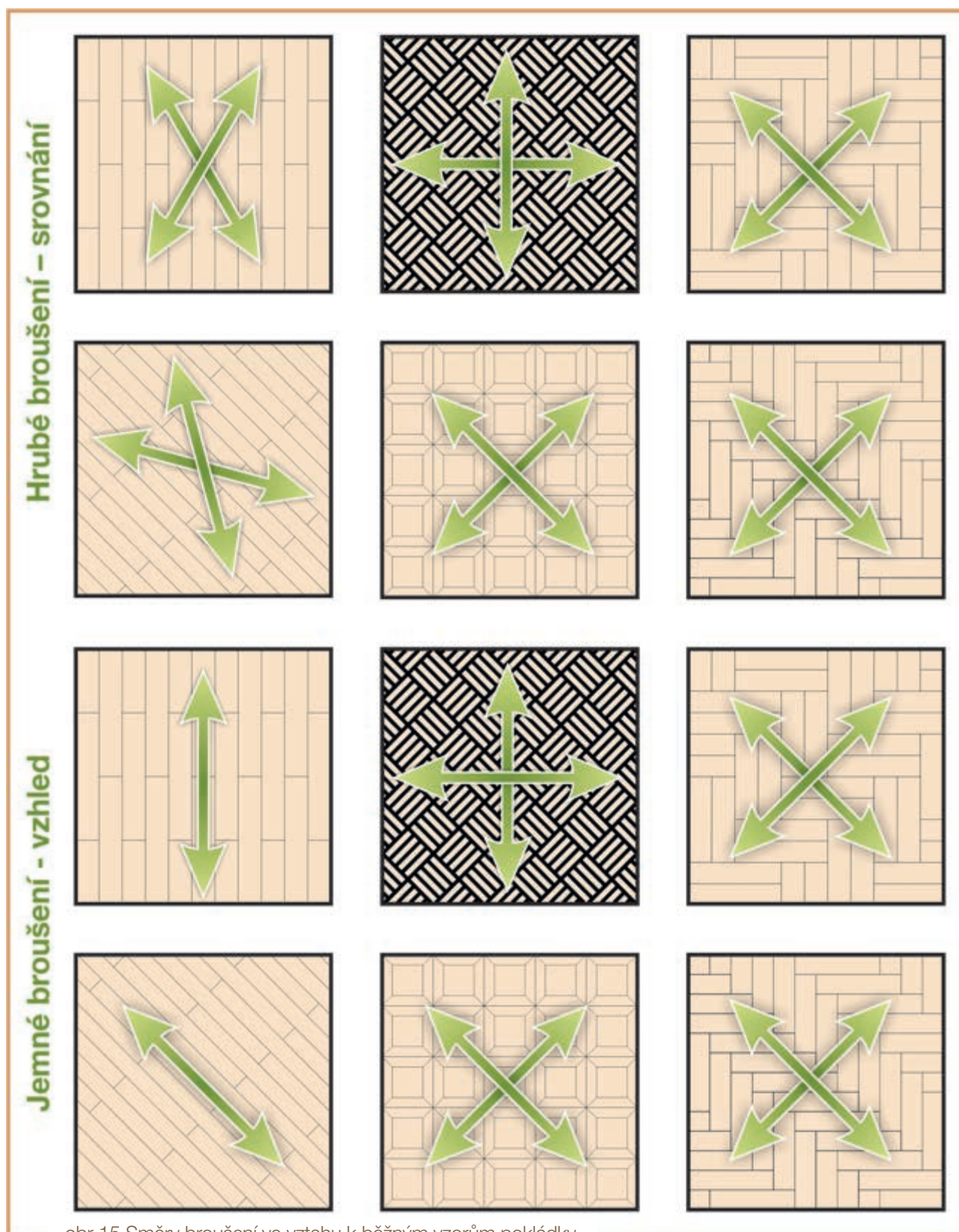
Obr. 14 Brusný sled u starých, silně ušpiněných parket – renovace.



## Směry broušení ve vztahu k běžným vzorům podkládky

Hrubým broušením se odstraní nerovnosti plochy, jemným – stopy po hrubém broušení. Jemné broušení slouží k finální úpravě povrchu před jeho ošetřením. Poslední broušení by

mělo být vedeno ve směru dopadu světla, případně konečná broušení jsou vhodná provádět talířovou bruskou.



obr 15 Směry broušení ve vztahu k běžným vzorům pokládky.

## 5. Jemné broušení strojem Bona FlexiSand a unašečem Bona Power Drive CONNECT



Začínáme brusným papírem nebo mřížkou se zrnitostí P36 a končíme dle požadovaného povrchu u zrnitosti P100 / P120.

Univerzální Bona Power Drive CONNECT je kompatibilní výhradně s talířovou bruskou Bona FlexiSand 1.9 a umožňuje jak broušení, tak kartáčování, pomocí jediného nástroje. Jeho speciálně navržený nadvakávací systém umožňuje snadnou výměnu disků pro broušení, za disky určené pro kartáčování dřevěných podlah. Od broušení dřevěných podlah až na holé dřevo, po vytváření efektů pomocí kartáčování, Bona Power Drive CONNECT dokáže obojí.

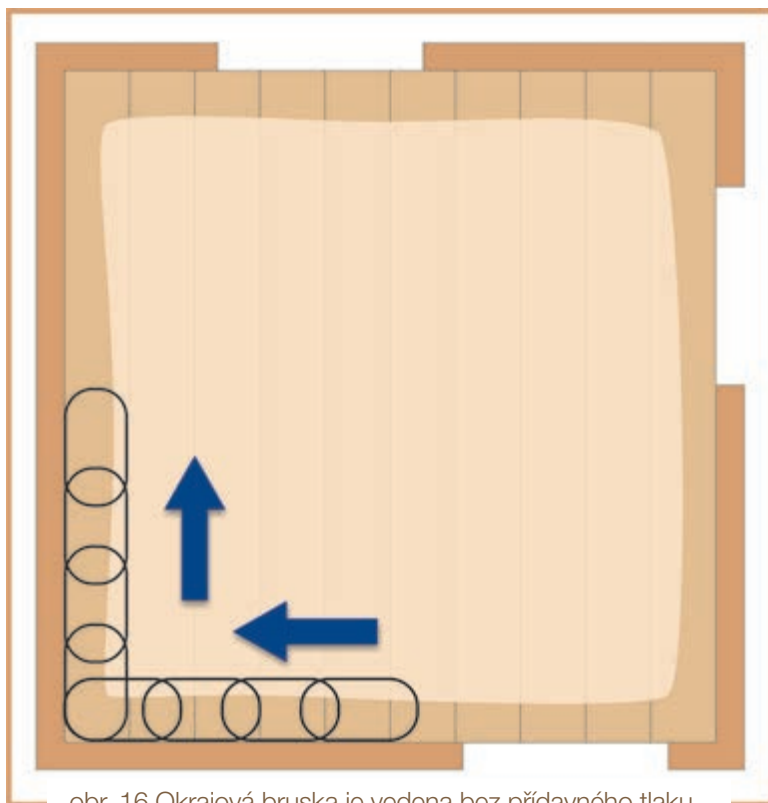


## 6. Broušení okrajů a rohů okrajovou bruskou Bona Edge

Při broušení okrajovou bruskou Bona Edge je právě tak důležité dodržovat pořadí zrnitosti. Stroj se vede krouživými pohyby bez přtlaku podél okrajů plochy, a to od zrnitosti P40. Pro zjednodušení výměny brusných kotoučů jsou brusiva navržena na suchý zip, aby vydržela sílu brusného talířového stroje.



Aby se zamezilo nekvalitnímu výbrusu (probrusům), musí být stroj během broušení stále v pohybu. Pro potlačení viditelného přechodu mezi plošným a okrajovým broušením je třeba použít stejné zrnitosti brusiva.



obr. 16 Okrajová bruska je vedena bez přidavného tlaku krouživými pohyby podél okraje.

## 7. Odstranění rýh a vyplnění spár

Před posledním broušením (P100 - P120), po důkladném vysátí podlahy se překontrolují rýhy a spáry, které jsou často viditelné až po jemném broušení.

Spáry do šířky cca. 2 mm se celoplošně vytmelí nerezovou špachtlí přípravkem Mix&Fill a Mix&Fill Plus (na vodní bázi), což jsou roztoky k přípravě tmelů na parkety, které po smíchání s jemným brusným prachem (z broušení P80 - P100) slouží k vytmelení spár.

Po vytvrzení tmelu se podlaha celoplošně přebrousí P100, buď pásovou, válcovou nebo nejlépe talířovou bruskou s následným broušením P120, případně systémem Scrad s Wing P150.

Pokud jsou spáry mezi jednotlivými prvky širší než 2 mm, je vhodné je vyplnit (vyšpánovat) tenkými pruhy dřeva ze stejného druhu dřeva, jako je celá plocha podlahy. Špány se do spár vlepují disperzním lepidlem a později se přebrousí okrajovou bruskou (P100).



## 8. Finální broušení



Při posledním broušení lze v zásadě postupovat jako u broušení jemného. Podle zrnitosti broušení před tmelením spár a podle spotřebovaného množství tmelu se provede volba následující zrnitosti. Při nadměrném nánosu tmelu se doporučuje broušení se stejnou zrnitostí jako před tmelením spár. U různých tmelů je třeba sledovat rychlé opotřebení brusiva, což může vést speciálně u broušení okrajů a rohů k brusným / spáleným stopám. Zejména nevytvrzený tmel způsobuje rychlé zalepení brusného kotouče.

Abychom vytvořili bezvadnou podlahu, je nutno přesně dodržovat a svědomitě provádět jednotlivé kroky. Konečná broušení jsou vhodná provádět talířovou bruskou s brusnou mřížkou. Pro plynulý přechod z plošného do okrajového broušení je třeba brousit okraje a rohy stejným brusivem jako celou plochu.

## 9. Mezibroušení laku

Mezibroušení laku je proces, kterým se brousí povstálá (zvednutá) vlákna dřeva po nalakování – zejména laky na vodní bázi.

Mezibrousit lze buď po aplikaci a vytvrzení základního laku pomocí talířové brusky a systému Bona Abrasives Scrad (s papírem P150 – wing) nebo po aplikaci a vytvrzení prvního vrchního laku (cca po 3-4 hod.) pomocí talířové brusky Bona FlexiSand nebo Bona Buffer s brusnou mřížkou P120.



## 10. Povrchová ochrana dřevěných podlah

Pokud by se měl povrch dřevěných podlah chránit namísto vrstvami laku olejem a nebo vosky, případně barevně upravovat mořením (steinováním), je zpravidla zapotřebí jemnějšího finálního broušení. Proto je nutno respektovat patřičné technologické návody výrobců olejů, vosků příp. olejovosků. Následujte jednoduché kroky v Bona Přelakování podlah, použitím speciálně navrženého diamantového brusiva Bona

Diamond Abrasives a dosáhnete perfektního výsledku za několik hodin práce, s naprostou lehkostí a důvěrou. Jednoduchý postup zahrnuje jemné broušení pomocí Bona diamantového brusiva a následné ošetření povrchu podlahy, pomocí laku Bona Traffic HD, pro vynikající trvanlivost povrchu.

**Po ukončení broušení je nutno respektovat, případně zkontrolovat následující body:**

- Již nesmí být patrné stopy po broušení hrubšího zrna. Nasvícením podlahy halogenovou lampou světla lze tyto stopy najít velmi snadno. Vyskytující se stopy po broušení vystoupí velmi zřetelně po následném namoření, naolejování, případně navoskování podlahy, protože se tato místa barevně odlišují od svého okolí, což by mohlo vést k reklamacím ze strany zákazníka.
- Pro vyloučení barevných odchylek povrchů hotových naolejovaných, případně navoskovaných dřevěných podlah doporučujeme použít tentýž brousící prostředek pro broušení plochy a okrajů. Pokud se poslední broušení plochy provedlo mřížkou, mělo by se broušení okrajů provést brusivem o stejné zrnitosti. Rozdílné drsnosti povrchu dřeva vedou po namoření, naolejování, příp. po navoskování k různým barevným tónům (světlý / tmavý tón).
- Nesmí být patrná poškození povrchu.
- Na povrchu již nesmí být žádné nečistoty, které by byly později zřetelné jako skvrny, různobarevnost nebo šmouhy.



Před zahájením aplikace oleje a vosku je nutno řádně vysát podlahy, okenní parapety, topná tělesa atd. Jemným průvanem se prach víří, usadá na naolejovaný i na navoskovaný povrch a způsobuje jeho znečištění. Při čištění

podlahy se může provést ještě jedna kontrola povrchu. Případné vady nebo poškození se musí opravit hned. Asi 30% reklamací parketových podlah se vztahuje na broušení a ošetření jejich povrchu.

**Protože jsou nároky zákazníků velmi vysoké, je nutno pro vyloučení následných reklamací respektovat následující body:**

- Je možné, že k barevným odchylkám jednotlivých prvků vede rozdílná savost dřeva – záleží na druhu řezu a typu dřeviny.
- Jen stěží viditelná znečištění musí zákazník tolerovat, protože je z důvodu podmínek na pracovišti nelze zcela vyloučit.

Pro zpracování oleje nebo vosku, případně při leštění se použije stroj Bona FlexiSand nebo Bona Buffer, opatřené unášecími disky s bílým, červeným, příp. zeleným padem nebo kartáčovými disky s přírodním vlasem. Nanášené množství, postup a doba schnutí se řídí podle pokynů výrobce, případně podle klimatických podmínek. Pro uchování hodnoty dřevěné podlahy se musí respektovat a dodržovat pokyny vztahující se k péči o ni.



**Bona®**

# Chyby při broušení dřevěných parket a jejich odstranění

Je důležité, abyste brousili správně. Navzdory tomu, že používáte nejlepší povrchové úpravy na světě, pokud nebrousíte dobře, stále budete dosahovat pouze špatných výsledků. Je tady jen jedna cesta jak dosáhnout dobrých výsledků: důkladně vybrousit podlahu a použít povrchovou úpravu špičkové kvality.

Někdy se stává, že problém uvidíte až po nanesení povrchové úpravy. Potom nemůžete jednoduše vybrousit jen vadná místa a lokálně je přelakovat. Bohužel, musíte vybrousit celou podlahu a znovu nanést povrchovou úpravu.

Ukážeme vám několik příkladů chyb při broušení podlahy a užitečné rady jak se jim vyhnout.

Dřevěnou podlahu je třeba brousit posupně v několika fázích. Pokud například přejdete od hrubého broušení přímo na jemné, může se stát, že nedosáhnete dostatečně hladkého povrchu a zůstanou na něm stopy po broušení (drobné rýhy).



## Rýhy na podlaze

Pokud nevybrousíte povrch podlahy brusným materiálem o střední zrnitosti, zůstanou po broušení jemným materiálem viditelné hluboké rýhy po hrubém brusivu. Pokud chcete,

aby byla podlaha dobře vybroušena, nikdy nepřeskočte z hrubé zrnitosti přímo na jemnou (viz obr. str. 7).

### 1. Hrubé broušení

Účelem tohoto broušení je odstranit pevné nečistoty, starý lak a skvrny na dřevě. Běžně se začíná se zrnitostí P36 nebo P40. Ve výjimečných případech u velmi nerovných povrchů nebo borovicových podlah s nánosem starého laku budete potřebovat zrnitost P24.

### 2. Střední broušení

Jako další krok doporučujeme střední broušení středně zrnitým brusným materiálem o zrnitosti P60 až P80, který odstraní stopy zanechané hrubým broušením a stopy zanechané bruskou při jejím spouštění.

### 3. Jemné broušení

Jemné broušení se obvykle provádí brusným materiálem o zrnitosti P120. Pokud používáte lak na bázi rozpouštědla, můžete pro poslední broušení použít materiál o zrnitosti P100 a stále dosáhnete hladkého povrchu. Pokud ale používáte laky na vodní bázi, měli byste poslední broušení provést brusivem o zrnitosti P120 a jemnějším.

### 4. Extra jemné broušení

Pokud chcete docílit minimálního zvedání vláken dřeva, můžete použít systém Scrad, jehož součástí je Scrad Wing o zrnitosti P120 nebo P150 (k dispozici v řadě brusných prostředků Bona Abrasives). S jeho použitím odstraníte povstálá vlákna dřeva z povrchu podlahy, která mají těžké brusky tendenci tlačit dolů do dřeva.

# Finální broušení a kartáčování

## Bona Diamantové brusivo



Dlouhotrvající brusivo pro náročné broušení podlah, určeno i na nejtvrdší dřevěné podlahy.

Bona Diamantové brusivo zaručuje mimořádně hladký a rovnoměrně přebroušený povrch, s vynikajícím výsledkem. Díky jedinečné tvrdosti lze s těmito brusivy s jistotou rovnoměrně zbrousit i nejtvrdší dřevěné podlahy. Vyradí až 12krát déle, ve srovnání s konkurenčními produkty. Účinně odstraní všechny stopy od škrábanců, pro nejlepší kvalitu povrchu.

- Ideální pro přelakování
- Žádné viditelné škrábance
- I na nejtvrdší dřevěné podlahy
- Upevnění na suchý zip

## Bona Fiber Pad



Prémiový brusný pad vyvinutý pro jemné kartáčování a pro agresivní čištění a odstranění politur (elastické podlahy).

Turbo tvar a otevřená struktura vláken poskytuje extrémně dlouhou životnost a vynikající efekt odstraňování. Při použití na holém dřevu vytváří jemný efekt kartáčování dřeva.

- Extrémně dlouhá životnost
- Extrémně rozměrově stabilní a odolné opotřebení
- Minimalizujete riziko různých stupňů lesku
- Dobré odsávání prachu díky otevřené struktuře vláken

## Bona Technologie kartáčování dřevěných podlah

Nová technologie kartáčování pomocí drátěných kartáčů přidá povrchu výraz a prokreslený vzhled. Kartáče odstraní měkkou část dřeva a nechají tak vyniknout tvrdší část. Díky této technologii můžou barevné oleje lépe proniknout do hloubky, čímž vznikne 2-rozměrný efekt a vynikne přírodní struktura dřeva.

Kartáče a brousící talíře jsou připevněny k Bona Power Drive CONNECT prostřednictvím nacvakávacího systému pro rychlou výměnu disků.

Unikátní flexibilní unašeč Bona Power Drive CONNECT nabízí jak broušení, tak následně po odejmutí brusných disků a nasazení kartáčů, tak kartáčování a drásání podlah nebo broušení až na holé dřevo. Všechno pomocí jediného nástroje, v kombinaci s Bona FlexiSand 1.9.



- Kartáčovaný vzhled
- 2-rozměrný efekt
- Zvýrazní kresbu dřeva

# Dlouhé rýhy

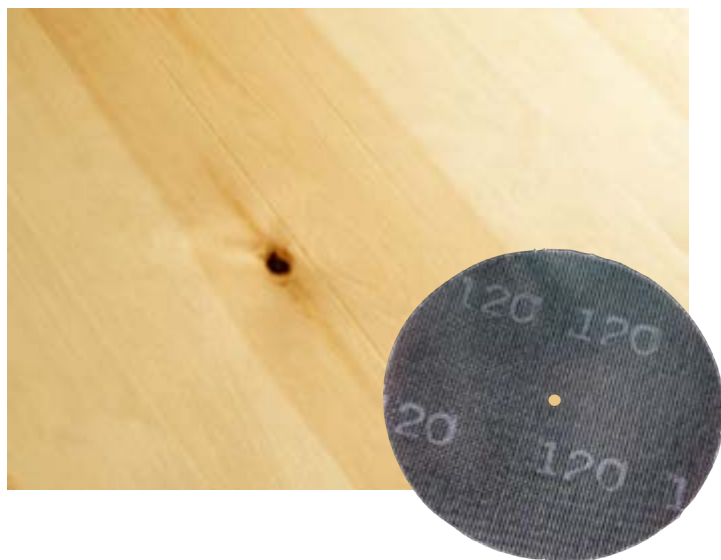
Pokud nebudete dost pozorní, může se lehce stát, že přehlédnete rýhy na povrchu dřeva po tom, co byl tento povrch vybroušený. Ale pokud se už nyní aplikuje lak nebo olej, stávají se tyto rýhy pro každého výrazně viditelné.

Tento problém může vzniknout v důsledku použití špatného brusného materiálu se zrnem, které se lehce z podlož-

ky uvolňuje. I pokud podlahu důkladně vysajete po každém stupni broušení, ne vždy odstraníte uvolněná zrna. Některá z nich zůstávají ve spárách nebo v trhlinách podlahy. Vibracemi brusky při dalším broušení povrchu se může stát, že se zrna znovu dostanou na podlahu a přilnou na spodní části kol brusky nebo do samotného brusného materiálu.

## Praktická rada

Po každém broušení jiné zrnitosti brusiva vysajte podlahu, protože jakýkoliv drsný brusný odpad může poškodit jemnější brusný materiál, který v dalším brusném kroku následuje.



# Odlupování laku po přelakování lakovaných parket

Většina průmyslově lakovaných dřevěných podlah (hotových - Fertigparket) je vhodná na další přelakování.



## Praktická rada

Mince je dobrou pomůckou při testování přilnavosti laku k původnímu povrchu. Pokud se lak začne odlupovat když ho poškrábeme, má špatnou přilnavost.

Nová vrstva laku nepřilne k podlaze, která byla navoskována nebo se na ni použil polish s obsahem vosku. V takovém případě nemáte na výběr, pouze všechno zbrousit až na holé dřevo.

Jednoduchý postup zahrnuje jemné broušení pomocí Bona diamantového brusiva a následné ošetření povrchu podlahy, pomocí laku Bona Traffic HD, pro vynikající trvanlivost povrchu.

| Hloubkové čištění                                                                   | Jemné broušení                                                                      | Aplikace laku                                                                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| Bona Power Scrubber<br>Bona Deep Clean Solution                                     | Bona Diamant<br>Bona FlexiSand a unašeč Quattro                                     | Bona Traffic HD                                                                       |

# Černé tečky v laku

Tyto tečky černé barvy způsobují drobné kovové částice - železné piliny (např. přebroušené hřebíky a jiné) nebo uvolněná zrna brusného materiálu obsahujícího železo, které reagují s vodou v laku za vzniku oxidu železa. Proto je velmi důležité důkladné vysávání.

Tečky jsou ve skutečnosti větší než uvolněná zrna a jsou téměř černé bez ohledu na to, jakou měly původní barvu v brusném materiálu. Lak reaguje s kovem přítomným

v brusivu a vytváří tmavou substanci. Tato substance vzápětí mění barvu dřeva v okolí zrna. Pokud se na takové místo podíváte pomocí lupy, můžete vidět zrno uprostřed, obklopené barevným prstencem. To samé se stane s drobnými železnými pilinami. Tyto částice mohou vznikat při broušení hřebíků nebo při vybíhání brusného pásu na ocelový kryt pracovního válce některých typů válcových brusek.



## Praktická rada

Abychom se vyhnuli tvorbě černých teček laku, musíme plochu mezi jednotlivými brusnými operacemi důkladně vyčistit výkonným vysavačem. Pravidelně kontrolujte, zda je napínací válec vaší pásové brusky anebo brusný válec správně seřízen.



# Zvlnění

Toto je nejčastější problém, se kterým se setkávají podlaháři, a který způsobuje i nejčastější reklamace ze strany zákazníků. Zvlnění plochy povrchu je viditelné až po aplikaci laku.

## Existuje několik možných příčin:

- Části podlahy s příliš pružným nebo málo pevným podkladem se pohybují nahoru a dolů při pohybu těžké brusky po podlaze.
- Brusný materiál není dobře napnutý po obvodu brusného válce pasové nebo válcové brusky.
- Válec je špatně vyvážený.
- Vibrace vnitřních částí brusky.
- Papír není správně napnutý kolem válce, je volný a má excentrický pohyb.
- Spoj (šev) s výškovým přesahem na pásu brousí podlahu nerovnoměrně.



Pokud se díváme na poslední z těchto příčin, dá se problému lehce vyhnout tím, že použijeme tzv. bezešvý pás pevně obepínající pracovní válec. Tento problém totiž způsobuje také pás s hrubým spojem, který podlahu brousí jinak než zbývající část pásu.



## Praktická rada

Používejte brusné pásy Bona, které mají velmi jemný spoj - tzv. bezešvé.

**Bona®**

# Dřevo je tmavší na okrajích plochy

Dřevo má svou přirozenou barvu. Po aplikaci nátěrové hmoty (laku, oleje nebo oleje s voskem) se barva dřeva mění.

Způsob, jakým se podlaha brousí, ovlivňuje konečný odstín barvy dřeva. Hrubší brusný materiál dělá povrch drsnějším. Nátěrové hmoty mají sklon pronikat hlouběji do dřeva než při použití jemného brusného materiálu, čímž se barva stává tmavší.

## Praktická rada

Jakýkoliv druh zrnitosti použijete při broušení hlavní části podlahy, použijte brusný materiál se stejnou zrnitostí i při broušení okrajů a rohů místnosti.



Proto je důležité používat tu samou zrnitost pro hlavní plochy podlahy, tak jako i pro okraje a rohy. Pro lepší a rovnoměrnější broušení okrajů, použijte Bona Ergo Edge.



# Drsnost způsobená abnormálním zvednutím vláken

Pokud správně brousíte a používáte pro konečné broušení zrnitost P120 nebo jemnější, obvykle nedochází k žádným problémům. Pokud však použijete hrubší materiál než je zrnitost P120, lak má sklon hruběji pronikat do pórů dřeva a tím způsobit zvednutí vláken. To je jen jedna z možných příčin, proč k této abnormalitě dochází. Druhou příčinou je množství laku, které použijete. Pokud aplikujete příliš mnoho laku na vybroušené dřevo, přichází do kontaktu s dřevěným vláknem více vody, lak déle schne a tím také dochází k většímu zvednutí vláken. Dodržujte proto doporučení výrobce pro aplikační množství laků.

## Praktická rada

Pamatujte, že přiměřeně hrubé broušení je velmi důležité při mezibroušení laku mezi jednotlivými vrstvami. Brusnou mřížku (P120 nebo P150) používejte na mezibroušení laku na vodní bázi velmi opatrně. Vytváří vysoké tření a může způsobit tvorbu kruhovitých rýh. Pro mezibroušení laku na vodní bázi doporučujeme použít Bona Scrad System.

Pokud první vrstva laku neměla dostatek času zaschnout, může i toto způsobit zvednutí vláken. Představte si, že se provede mezibroušení laku hned jak je to možné po aplikaci laku a bezprostředně potom se aplikuje další vrstva laku. Jestliže spodní vrstva laku neměla dost času přiměřeně zaschnout, nová vrstva může proniknout do dřeva a tak způsobit následné zvednutí vláken. Přirozeně, že některé druhy dřevin více podléhají zvednutí vláken než druhy jiné. Obzvláště problematická je borovice.

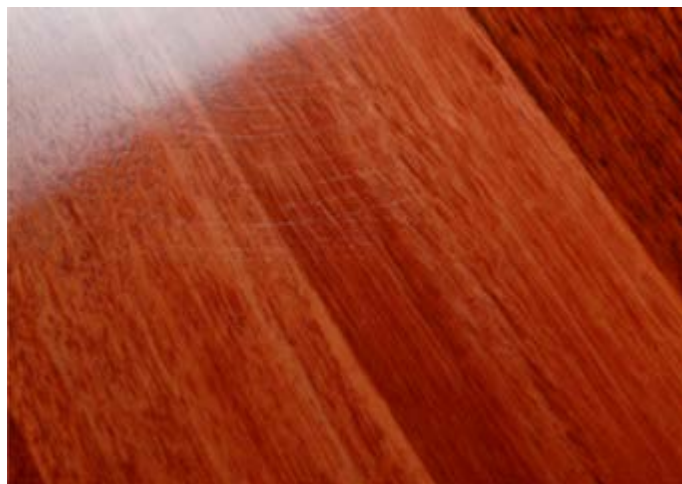


# Stopy poškrábání po mezibroušení laku

Nejčastější příčinou pro tento druh poškrábání laků je, pokud parketář začne brousit příliš brzy. V tomto stádiu je povrch laku stále mírně lepkavý. Většina vody se sice odpařila, ale složky s polymerem stále ještě reagují a lak se vytvrzuje.

Tyto látky se odpařují celkem pomalu. Pokud začnete podlahu brousit v takovém stádiu, hrozí, že lak zanechá brusný materiál, který poškrábe měkký - nevytvrzený povrch laku.

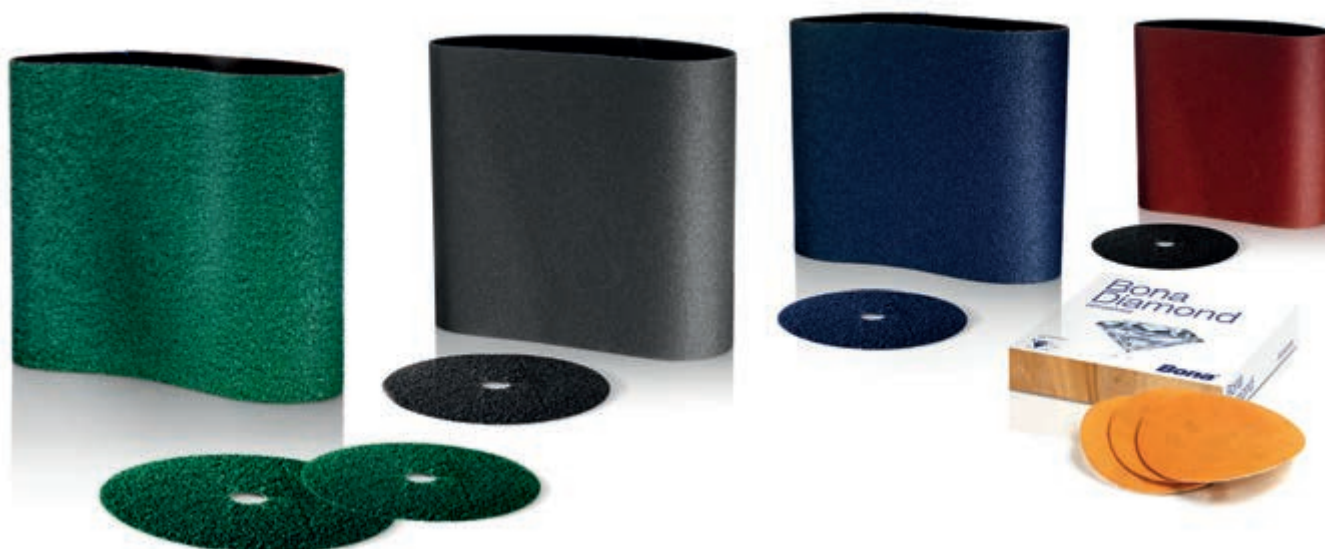
Dobrym způsobem jak zjistit, zda je už lak dostatečně suchý na broušení, je dotknout se ho hřbetem ruky. Pokud cítíte, že je povrch studený, znamená to, že schnutí ještě stále probíhá a musíte ještě chvíli počkat. Pokud otevřete okno, čímž zlepšíte cirkulaci vzduchu, urychlíte proces schnutí.



## Široký sortiment brusiva pro dřevěné podlahy

Dřevěné podlahy jsou povrchy se speciálními vlastnostmi. Pro perfektní výsledek broušení musí být použito speciální brusivo určené pro broušení dřevěných podlah. Společnost

Bona vyvinula širokou škálu brusiv s využitím nejlepších kombinací materiálů určených pro broušení dřevěných podlah.



### Odolnost - vydrží déle

- Bona diamantové brusivo (oranžové)
- Bona 8700 keramika (šedé)
- Bona 8600 keramika (zelené)

### Rychlost - rychlejší broušení

- Bona 8300 zirkon (modré)
- Bona 8500 oxid hlinitý (červené)
- Bona 8100 karbid křemíku (šedé)

### Výsledek - hladší povrch

# Průvodce sortimentu brusných materiálů Bona Abrasives

Brusné materiály Bona Abrasives jsou vyrobené ve velmi širokém sortimentu zrnitostí a s různým nosným materiálem ze spodní strany, jak je uvedeno v tabulce na následující straně.



## Bona 8100 karbid křemíku (šedé)

Bona 8100 je černé standardní brusivo vyrobené z karbidu křemíku, známé také jako karborundum. Jde o velmi tvrdý minerál, který vytváří nové ostré body během svého používání, což zajišťuje stálou agresivitu po celou dobu životnosti. Tyto vlastnosti zabraňují přehřátí brusiva na bruskách s vysokými otáčkami, jako jsou okrajové brusky.



## Bona 8500 oxid hlinitý (červené)

Standardní brusivo Bona 8500 vyrobené z oxidu hlinitého, které vytváří velmi jemný povrch. Brusivo má tvrdší a ostřejší zrna než obvykle používaný standardní oxid hlinitý, a proto lépe brousí. Svůj brusný účinek si zachová, dokud nezlomí hrot.



## Bona 8300 zirkon (modré)

Unikátně rozložená zirkonová směs zrna umožňuje brusivu Bona Abrasives 8300 vybrousit povrch podlahy rovnoměrně bez vytrhávání dřevných vláken a nabízí pozoruhodně hladší vybroušený povrch. Vydrží až 3 krát déle než konkurenční produkty. Vlastnosti zrn jsou takové, že nové ostré body jsou vytvořeny během jeho používání, což zajišťuje stálou agresivitu po celou dobu své životnosti. Brusivo je opatřeno antistatickou vrstvou, která brání zanesení a zajišťuje nepřehřívání materiálu a delší životnost, stejně tak lepší odsávání prachu.



## Bona 8600 keramika (zelená)

Premiové brusivo Bona Green 8600 Ceramic Abrasives bylo speciálně vyvinuto pro podlahy z tvrdého dřeva. Dodává perfektní kombinaci hrubého a středního broušení a vytváří tak kvalitní povrch připravený pro povrchovou úpravu. Jedinečná kombinace materiálů tvoří zrnitou strukturu brusiva, která má samoostřící vlastnosti, a i časem si udržuje svou agresivitu při broušení. Výsledkem je minimální výměna brusiva.



## Bona 8700 keramika (šedá)

Jedinečná směs keramických zrn u Bona 8700 přináší výjimečnou agresivitu, dokonale vyváženou s jemností a výsledkem je hladký povrch bez vytrhávání dřevných vláken nebo hlubokých škrábanců. Keramické zrna v Bona 8700 je téměř srovnatelné s diamantovou tvrdostí a zajišťuje extrémně dlouhou životnost brusiva se stálou agresivitou. 8700 je volbou číslo jedna pro hrubé broušení.

## Jedinečná série antistatického brusiva zirkon 8300

Dovolu, abychom vám představili světový hit v brusivu - brusné pásy a kotouče řady Bona 8300 Zirkon. Obsahují jedinečnou směs dvou zrnitostí ze zirkona, což je nejtvrdsí

materiál vůbec. Když běžné pásy a disky už přestávají brousit, tento nový brusný materiál ještě pracuje 5x déle. Zkuste tato nová brusiva a ušetříte čas i peníze.

## Výhody antistatického brusiva 8300

- Malá přilnavost prachu na brusku a na pracovní pomůcky díky antistatickým vlastnostem
- Vynikající kvalita povrchu
- Skvělý výkon bez zanechání drsných stop zrna díky zirkonovým zrnům
- Super výkon s dobrou kvalitou na parketách
- Vyvážené, střední a jemné broušení
- Dlouhá životnost

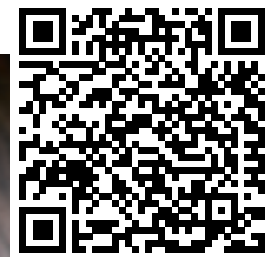


| Série              | Zrno - složení                  | Bruska - typ                                             | Popis                                                                                                                             | Výhody                                                                                                                                                                   |
|--------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8100               | Karbid křemíku                  | Okrajová<br>Válcová                                      | Speciálně pro dřevěné podlahy.                                                                                                    | Omezuje riziko spálených stop.                                                                                                                                           |
| 8300               | Zirkon                          | Okrajová<br>Pásová<br>Bona FlexiSand                     | Nahrazuje brusiva na bázi zirkon korundu a karbidu křemíku. Vyšší cena, dlouhá životnost, jemnější výsledek broušení.             | Antistatická úprava - brusný prach se neusazuje na brusivu. Menší spotřeba brusiva. Vysoká efektivita. Hospodárnost.                                                     |
| 8500               | Oxid hlinitý                    | Okrajová<br>Pásová                                       | Standardní papír, plochý spoj, dobrá cena.                                                                                        | Dlouhá životnost – méně výměn brusiva. Efektivní práce. Hospodárnost.                                                                                                    |
| 8600               | Směs keramiky a oxidu hlinitého | Okrajová<br>Pásová<br>Bona FlexiSand<br>Bona Power Drive | Keramická zrna oxidu hlinitého jsou podobná diamantům v tvrdosti, což zaručuje extrémně odolná brusiva se zachovanou agresivitou. | Brousí o 30% rychleji než jakýkoli jiný konkurenční keramický brusný proces. Vyradí až o 50% déle než jakékoli jiné konkurenční keramické brusivo. Minimizuje škrábance. |
| 8700               | Keramika                        | Okrajová<br>Pásová<br>Bona FlexiSand<br>Bona Power Drive | Speciální ostré brusivo pro hrubé broušení (P36 a P50). Odstranění velmi tvrdých laků. Podložka tkanina. Nezahřívá se.            | Vysoká efektivita - zkrátí čas broušení. Hospodárnost.                                                                                                                   |
| Diamantové brusivo | Diamant                         | Bona FlexiSand<br>Bona Power Drive                       | Pro všechny typy odolných laků včetně průmyslově lakovaných parket.                                                               | Bez viditelných škrábanců, připraví mimořádně kvalitní povrch.                                                                                                           |
| Fiber Pad          | speciální vláknitý materiál     | Bona FlexiSand<br>Bona Power Drive                       | Pro jemné kartáčování na dřevěné podlaze a pro agresivní čištění a odstranění politur na elastické podlaze.                       | Dlouhá životnost, rozměrově stabilní a dlouhotrvající, dobré odsávání prachu.                                                                                            |

Naskenujte QR kódy



Kompletní sortiment brusiv



Brusivo Bona Diamant



# Bona Diamantové brusivo

- Ideální pro přelakování
- Žádné viditelné škrábance
- I na nejtvrďší dřevěné podlahy
- Upevnění na suchý zip



**Bona®**

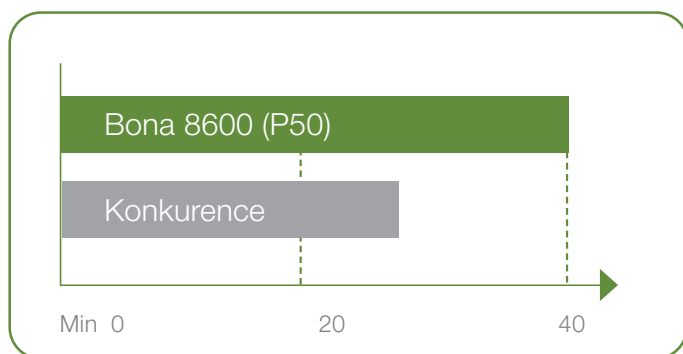
# Bona Green 8600 Ceramic

Nové premiové brusivo

- + 30% rychlejší broušení
- + 50% větší výdrž brusiva
- + lepší výsledek broušení



Naskenujte pro více informací o Bona Green 8600 Ceramic



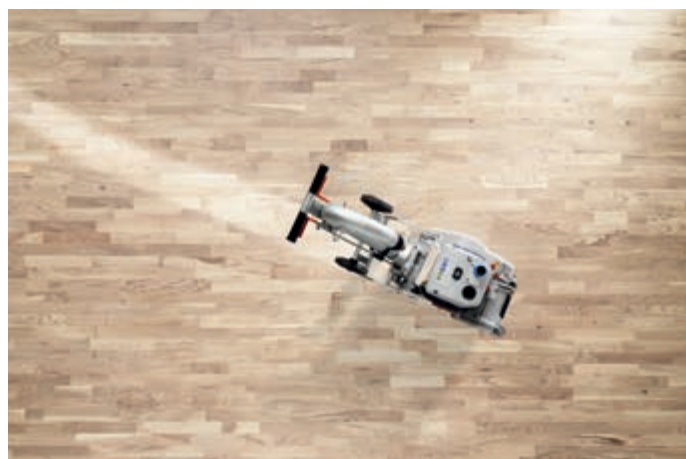
Bona 8600 (zrnitost 50), má mnohem vyšší rychlost broušení ve srovnání s průměrným skóre konkurence.

## O 30% RYCHLEJŠÍ BROUŠENÍ SE SYSTÉMEM BONA

Unikátní směs keramických zrn vám umožní začít hrubé broušení s jemnější zrnitostí P 50 namísto obvyklé zrnitosti P 36. Pak může být následováno střední broušení se zrnitostí P 80, což snižuje počet kroků broušení, což vám ušetří drahocenný čas a peníze. Rychlý a zkrácený proces broušení také poskytuje hladší, rovnoměrnější povrch a minimum probrusů na povrchu podlahy.

## O 50 % VYŠŠÍ VÝDRŽ

Díky tvrzenému brusnému polyesterovému plátnu u brusiva Bona Green 8600 Ceramic Abrasive, můžete brousit o 50 % déle, ve srovnání s konkurenčním produktem. Tím se minimalizuje čas, který byste strávili častou výměnou brusných pásů. Toto brusivo vám urychlí čas strávený broušením.



## LEPŠÍ VÝSLEDKY

Bona Green 8600 Ceramic Abrasive nabízí perfektní vyváženost mezi agresivním broušením s dokonalou jemností vybroušené dřevěné podlahy. Namísto toho, aby vytrhla dřevná vlákna a poškodila podlahu, naše brusiva brousí povrch homogenně, což vede k viditelně hladšímu povrchu.



# Tajemství úspěchu brusiva Bona Green 8600 Ceramic

Brusivo Bona Green 8600 Ceramic Abrasives bylo speciálně vyvinuto pro podlahy z tvrdého dřeva. Dodává perfektní kombinaci hrubého a středního broušení a vytváří tak kvalitní povrch připravený pro povrchovou úpravu.

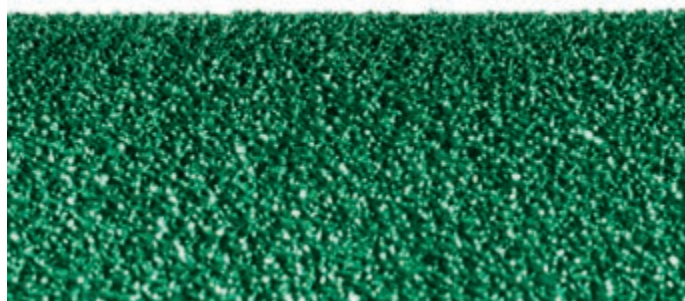
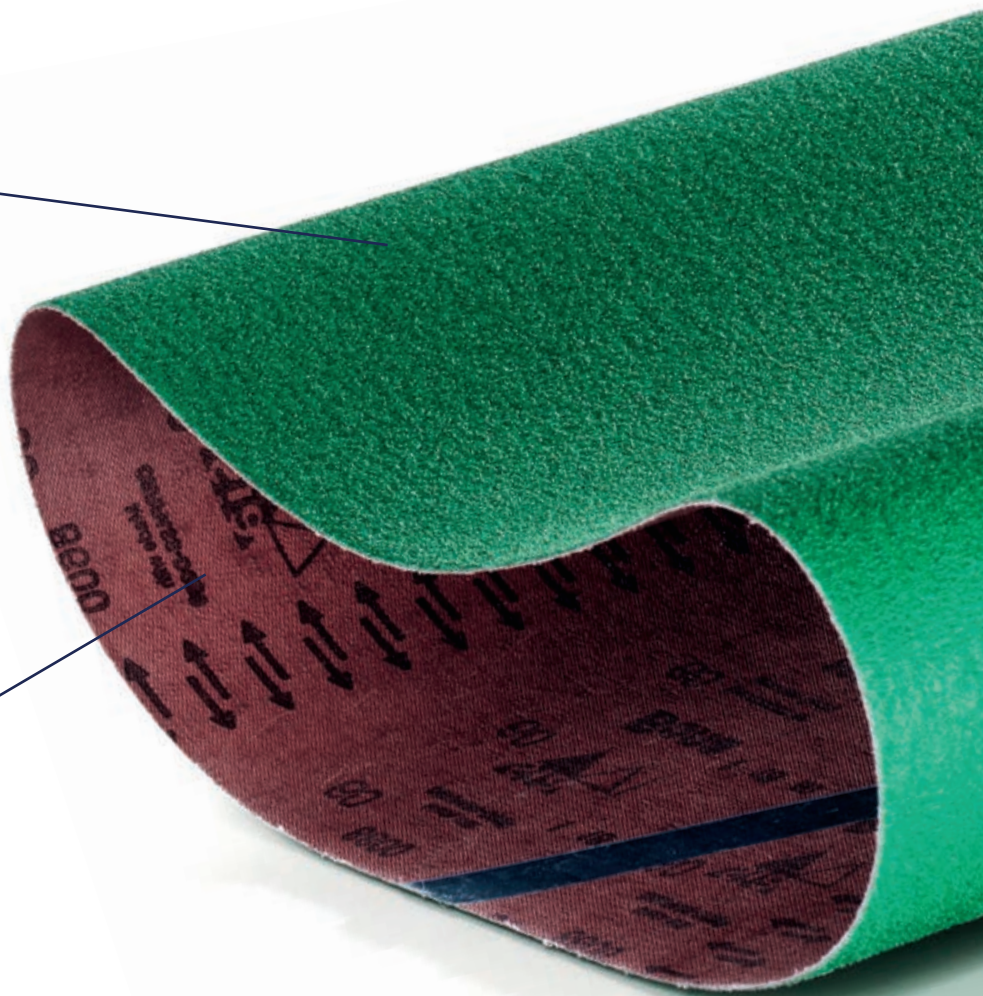
Díky tvrzenému brusnému polyesterovému plátnu u Bona Green 8600 Ceramic Abrasive, můžete brousit o 50 % déle, ve srovnání s konkurenčním produktem.

## BRUSNÝ POVRCH

Unikátní brusný povrch vyrobený z kombinace oxidu hliníka a keramiky.

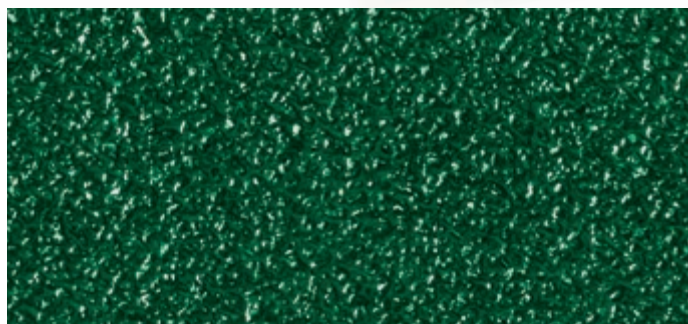
## ZADNÍ STRANA

Unikátní tvrzené brusné polyesterové plátno pro delší životnost



## ZAROVNANÉ BRUSIVO

Pokud zarovnáme brusné zrna na povrchu brusného plátna, vytvoříme snadněji krásně vybroušený povrch. Bona brusivo vykazuje významně rovnější strukturu brusného zrna.



## ROZLOŽENÍ BRUSNÝCH ZRN

S pravidelným rozložením brusných zrn je výsledek broušení jemnější a rovnoměrnější. Bona Brusivo vykazuje značně rovnoměrnější rozložení.

# Proces hladkého broušení s Bona Green 8600 Ceramic

Dřevěné podlahy jsou povrchy se zvláštními vlastnostmi. Pokud jde o broušení dřevěných podlah, k dosažení dokonalého výsledku je zapotřebí použití speciálního brusiva. Společnost Bona se 100letou tradicí a nejmodernější

technologíí vyvinula jedinečné brusivo, které je vytvořené z unikátního materiálu, které je speciálně určené pro broušení dřevěných podlah.

## RYCHLOST



Pro rychlé broušení dřeva při použití všech keramických brusných materiálů se používá tento postup.

## STANDARD



Pro dřevěné podlahy, kde je na podlaze lesk, polomat, nepigmentovaný olej nebo tvrdý voskový olej, se používá tento postup broušení.

## BARVA



U dřevěných podlah, které se budou barevně tónovat nebo pigmentovat, se používá tento postup broušení. Jako poslední krok použijte Bona Diamond Abrasives po hlubší zabarvení a intenzivnější vzhled.

# Trvalý výkon brusiva Bona Green 8600 Ceramic

Bona Green 8600 Ceramic Abrasive má trvalý výkon, který drží dokonalou rovnováhu agresivního broušení a je šetrný k dřevěné podlaze. Namísto vytrhávání dřevních

vláken a poškození podlahy, naše brusiva brousí povrch homogenně, což vede k viditelně hladšímu povrchu.

## KVALITA POVRCHU

Pomocí Bona Green 8600 Ceramic Abrasive byl výsledný povrch viditelně hladší, méně brusných vrypů a taktéž méně hlubokých škrábanců.



Bona



Konkurent

## VYTRHÁVÁNÍ DŘEVNÉHO VLÁKNA

Jemný brusný prach ukazuje optimální broušení pomocí brusiva Bona – podlaha je vybroušena rovnoměrně. Vytrhávaná dřevná vlákna ničí povrch podlahy. Vybroušený prach

jasně ukazuje, že při použití Bona Green 8600 Ceramic Abrasive nedochází k žádnému vytrhávání dřevního vlákna.



Bona



Konkurent

## KOMPLETNÍ SORTIMENT

- Brusný pás 200 x 750 mm: P 36 až P 120
- Brusný pás 250 x 750 mm: P 36 až P 120
- Kotouč 150 mm: P 36 až P 120
- Kotouč 178 mm: P 36 až P 120
- Plátno 203 mm x 25 m: P 36 až P 120
- Plátno 250 mm x 25 m: P 36 až P 120



# Bona®

Bona je přední světovou jedničkou na trhu v oblasti inovací, která nabízí unikátní systém pro ošetření všech typů podlah. Od jejího založení v roce 1919, jsme prostřednictvím dceřiných společností a distributorů získali zastoupení ve více než 90 zemích celého světa, což nám umožňuje být blízko našich zákazníků a řemeslníků.

Díky naší celoživotní podpoře a nepřetržitému výzkumu jsme schopni poskytovat trvale udržitelná řešení profesionálům, i majitelům podlah.



## Bona CR, spol. s r.o.

Obchodní 132  
251 01 Čestlice  
tel. CR: +420 211 153 340  
tel. SR: +421 265 457 161  
fax CR: +420 211 153 349  
bonacr@bona.com

[www.bona.com/cz](http://www.bona.com/cz)

# Bona®